

## Программно-аппаратный комплекс для автоматического сканирования продукции с последующей ручной укладкой в короба

Основное применение комплекса - это производственные линии, имеющие автоматические фасовочные машины, но с ручной сборкой продукции в короба. Основным критерием возможности использования данной системы является наличие конвейера от фасовочной машины к операторам. Если продукция поступает к ним, не перемешиваясь в процессе движения, например, на накопительном столе, возможно осуществлять чтение кодов идентификации продукции в автоматическом режиме, а маркировку и выпуск коробов уже в ручном режиме.



Комплекс обеспечивает:

- Автоматическое чтение кодов продукции
- Автоматическая отбраковка
- Работа одного или двух человек на ручной сборке продукции в короба



Чтение кодов продукции осуществляется автоматическим сканером сопряженным с отбраковщиком продукции, работающем в случае, если код продукции не был считан. Далее продукция распределяется по индивидуальным конвейерам каждого сборщика, переключение между которыми осуществляется автоматически, по мере наполнения каждого короба. В состав комплекса входят ручные сканеры для каждого оператора, позволяющие при необходимости отбраковать продукцию вручную и зафиксировать выпуск собранного короба с линии.

Печать этикетки короба осуществляется на термотрансферном принтере с отделителем, что позволяет облегчить и ускорить процедуру маркировки и выпуска короба с линии. Если коды агрегации имеют принадлежность определенной серии, то они могут передаваться в составе задания на линию и комплекс в процессе работы будет не только проверять GTIN продукции, но и принадлежность кода конкретной серии.

Выполняемые функции:

- Последовательная агрегация продукции в короба
- Контроль повторов, пересортицы, брака, принадлежность серии
- Ручная отбраковка продукции
- Маркировка коробов
- Выпуск неполного короба
- Расформирование выпущенных коробов

Комплекс может устанавливаться на уже имеющийся конвейер в составе со сканером, отбраковщиком и делителем потоков или поставляться в полном комплекте, пристыковываясь к существующей производственной линии.